

チップキャッチドラム

一段式の特徴

- 工作機械の内部に組み込むタイプ。
- 省スペース型。
- ヒンジベルトに付着した切粉が排出部を通過しコンベヤー本体に戻る時の落下・巻き込み防止策として、両ベルト間に間仕切りを設置。



一段式

二段式の特徴

- スクレーパーコンベヤーとタンク部分が一体構造型。
- タンク内清掃不要。
- フィルター交換時、ベルト・切削液の抜き取り不要。



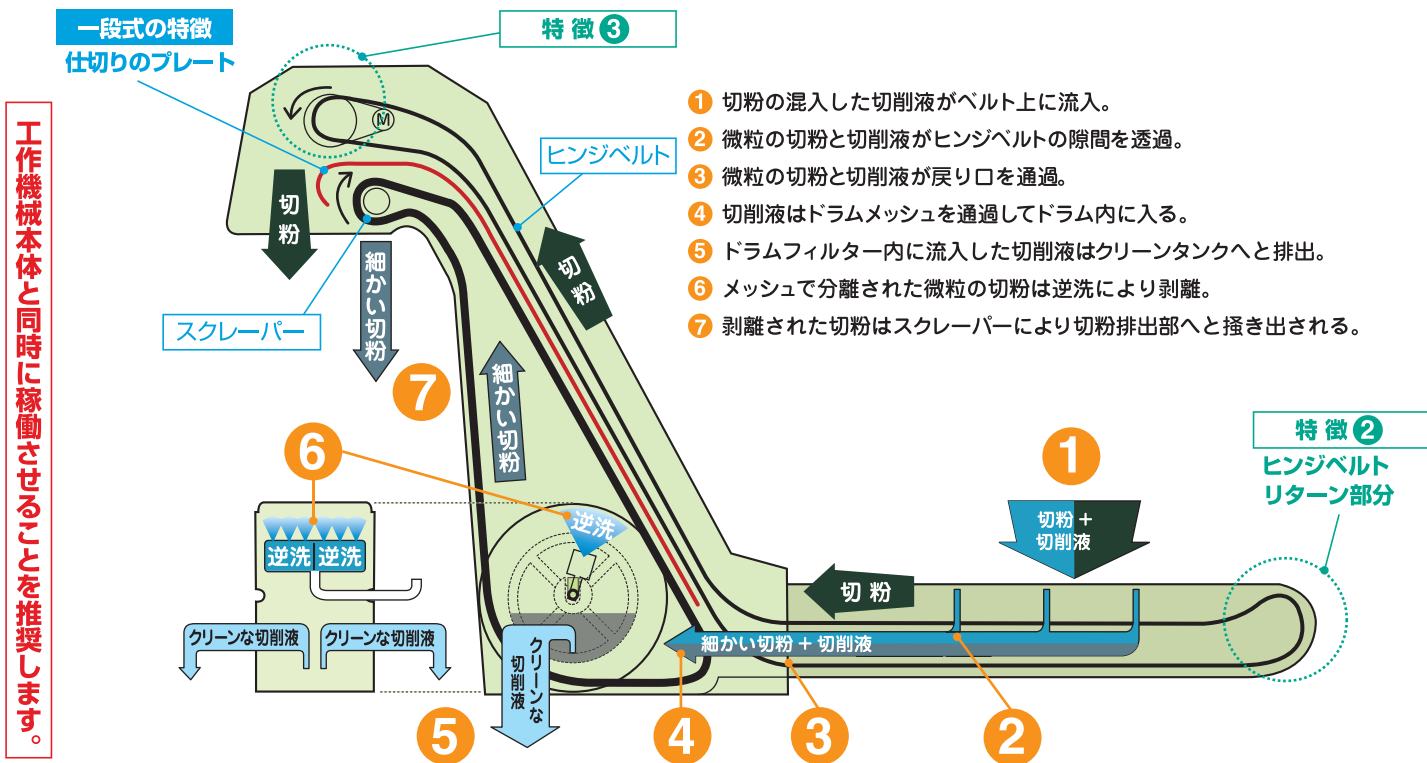
二段式

※さまざまなオプションをご用意しておりますので、お気軽にお問い合わせ下さい。

特徴

- 1 ろ過精度を高めるためのVリングによる2重シール構造。
- 2 水切りと切粉の搬送効率を上げるリターン部の構造。※下図参照
- 3 ベルトの戻り勾配による切削液の持ち出しを軽減。※下図参照
- 4 タンク内への切粉流入と堆積を防止することにより、切削液の性能を維持し嫌気性ガスの発生を予防。
- 5 ドラムフィルター部のメンテナンスが従来機に比較して容易。

チップキャッチドラムの機能説明



仕様（一段式、二段式共通）

	標準仕様	オプション
メッシュ	80	200
線 番	綾 #36 1/2	綾 #46
線 径	0.18 mm	0.058 mm
目 開 き	0.137 mm	0.069 mm
濾過精度	100 μ	50 μ

弊社テストデータと処理能力（標準仕様時）

C / V 巾	水溶性 切削液処理量	最大逆洗量 最大圧力 0.27MPa	φ350mm ドラム処理量 (切削液処理量+逆洗量)
290 mm	154 L / min	36 L / min	190 L / min
390 mm	246 L / min	54 L / min	300 L / min
490 mm	338 L / min	72 L / min	410 L / min

※
ドラム処理量 及びろ過
精度は、ヒンジパンの
クーラント通過流量が
400L/m²の場合における
当社計測値によります。