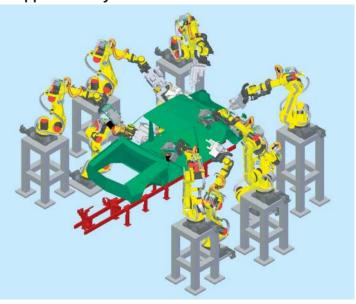
FANUC Robot R-1000iA



アプリケーション例 Application systems



密集スポット溶接工程 Spot Welding process in dense lavout

特長

FANUC Robot R-1000*i*Aは、可搬質量80kgの小型高速ロボットです。コンパクトなロボット機構部と優れた動作性能は、密集したレイアウトの中での、ハンドリング、スポット溶接工程に最適です。

R-1000*i*Aは直列リンク機構を採用しており、ロボット背面や下方にもアクセス可能な、広い動作領域を有しています。

ロボット全幅を限界まで狭めているため、隣接ロボットや 治具、ワークへの接近性に優れています。床置だけでなく 天吊設置にも対応しています。

待機位置から作業位置への高速アプローチ、短ピッチ移動 時の素早い位置決め動作により、作業工程のサイクルタイ ム短縮に大きく貢献します。

スポット溶接工程用に、溶接電源ケーブル、冷却水ホース、 信号ケーブルなどの艤装部分をパッケージ化したソリュー ションアーム (オプション)を用意しています。

最新のロボットコントローラR-30*i*Aにより制御されます。 内蔵ビジョンを始めとした知能化機能、ネットワーク機能 をご利用頂けます。

FEATURES

The FANUC Robot R-1000*i*A is a compact and high-speed robot having a wrist capacity of 80kg. Compact mechanical unit and outstanding motion performance are suitable for handling or spot welding process in dense layout work cells.

R-1000*i*A has a large operating space (including its rear and downward side) due to a serial link configuration.

R-1000*i*A is made as slim as possible in width and makes a point of accessibility to neighboring robots, fixtures and workpieces. It can be installed not only on the floor, but also in an upside down orientation.

High-speed approach from home to working position and fast positioning in short pitch motion can minimize the required time of process.

The solution arm (OPTION) that packages up the dress parts such as welding cables, cooling water hoses and signal wires is available for spot welding process.

The latest R-30*i*A robot controller is applied and intelligent functions including integrated vision and networking features can be available.