

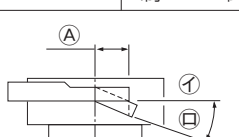
NTNパーツフィーダ見積り依頼書

—正しい設計と見積りをするため太枠部の記入及び検討用のワーク3個以上と図面の支給を必ずお願いいたします—

貴社名			
住所	〒		
御担当者	(部署)	TEL	
	(氏名)	FAX	
最終需要先			
御引合台数		希望納期	年 月 日

事業所	名称	コード	担当者	コード
得意先				
エンドユーザ				

取扱いワーク	名称/材質	/		
	質量/バリ	g/有・無	有	水性
	異物/付着液	有・無()	無	油性
整列条件	供給個数	最大	個/分/列	m/分/列
		常用	個/分/列	m/分/列
		最小	個/分/列	m/分/列
	供給列数	列	達成率	%
	許容騒音値	dB(Aスケール)		
電源	電圧	100V・200V・ V		
	周波数	貴社 50・60Hz ユーザ50・60Hz		
	周波数変換	工事担当	貴社・ユーザ・NTN	
	有・無	工事場所	貴社・ユーザ・NTN	
接続機械	種類	組立機・加工機()		
	作業能力	サイクルタイム	秒	個・m/分
	雰囲気	(粉塵・ミスト)有り (温度・湿度)高い		

パーツフィーダ仕様	希望本体形式	K-	一任	
	ボウル	形式	段付き・円筒・円すい・皿・一任	
		回転方向	時計方向・反時計方向・後日決定	
		材質	アルミ・ステンレス・一任	
		内面処理	ミガキ・ウレタンゴムコーティング・一任	
	供給オーバの処理	方式	①ボウル内処理 ②光電・近接センサ式	
NTN貴社	センサ	購入	貴社・NTN	
		取付け	貴社・NTN	
	制御	貴社・NTN		
アタッチメント出口			①水平排出 ②下向き ° 排出 A mm要	

(備考)

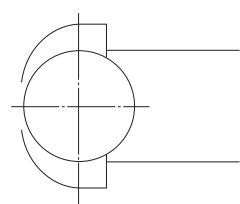
計画予算	(千円)
------	------

引合区分	1. 正式見積り	
	2. 概略見積り	
	3. 整列可否判断	
回答希望日	/	
受付日	年 月 日	
引合No.		
職種		

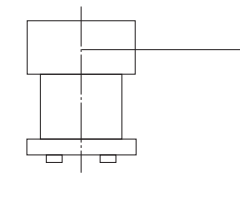
部品形状及び整列姿勢

(上面より)整列方向NTN一任

(時計方向)

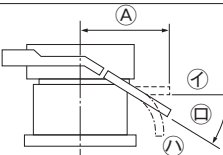


(反時計方向)



(側面より)

天
地

付属装置その他	つなぎシュート	要・否	 ①先端水平 ②下向き °要 ③垂直落下 A mm要	
	直進フィーダ	形式	K-	
	要・否・一任	シュート長さ	mm	
	ホッパ	形式	ボウル内式・別置式・一任	
		タンク材質	鉄・ステンレス・一任	
	要・否・一任	投入量	個/回	時間/回
	エスケープメント	形式	①ワークを分離して流せばよい ②上記+定位置を確保する	
		制御	貴社・NTN(制御 AC DC V)	
	要・否	エア使用	可否	MPa以上
	塗装色	Kシリーズ	NTN標準	
Nシリーズ		シルバ及びブラック		
ベース板等		グレー(マンセルN-6.0)ブラック		
台板	ベース板			
	架台	ワーク出口高さ	mm	
	要・否	台車	スライドハンドル 要・否	
リピート検討	元引合番号(機番)			
類似品納入実績	有(引合番号 -) 無			