

# アルファフレーム<sup>®</sup>製品 ALFA FRAME SYSTEM



精密自動化装置メーカー  
だから開発できた  
国産初の産業用アルミフレーム  
&システム

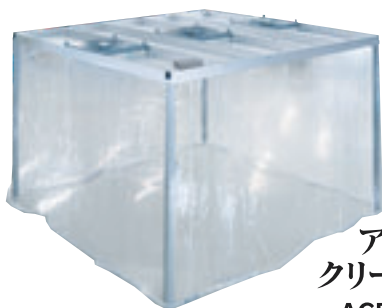
高精度な装置は  
高精度なフレームから



アルファ  
コンベア<sup>®</sup>  
ACCシリーズ

カップ式  
個別洗浄装置  
CSA-40

アルファ  
ユニットシリーズ



アルファ  
クリーンブース<sup>®</sup>  
ACBシリーズ

お問い合わせ TEL : 03-5530-8060  
http://www.nic-inc.co.jp/

エヌアイシ・オートテック株式会社

■ 東京本社 / 〒135-0063 東京都江東区有明3-1-25 「有明フロンティアビルB棟」

テクニカル&アフター・サポート体制 総合カタログ喜んでお送りします

資料請求番号 : 16-016

## 超高速レーザ変位センサ

### HL-C1 シリーズ

独自の開発光学系、リニアイメージセンサ方式、高速サンプリング技術の融合により、反射光量の少ない黒ゴムや表面にムラのあるワーク、そしてウェーハなどの鏡面体、液晶ガラスなどの透明体など、従来苦手とされてきたこれらのワークを超高速で高精度かつ安定して測定できるようになりました。特長は 100  $\mu$ s の高速サンプリングを実現。回転、振動、移動ワークの超高速測定が可能。リニアイメージセンサ方式により、ワークの表面状態の影響を受けにくく高精度測定を実現。分解能 1  $\mu$ m、直線性  $\pm 0.1\%$ F.S. 米国への輸出機械に最適な FDA 規格適合タイプをご用意致しました。



【SUNX(株)】 <http://www.sunx.co.jp/>

資料請求番号 : 16-125

## 高粘度流体用微小吐出ディスペンサー

### FDH3000

パイロット独自の技術「加圧式スクリーポンプ」と高性能デスクトップロボットの共演により高粘度流体塗布システムの自動化を実現しました。特長は 特殊スクリーと気泡抜き孔により材料内の気泡が原因で起こる空打が防止できます。スクリーが回転することにより液体が出ます。吐出量は、モーターの回転角で決まります。逆転機構により、ペーストの後ダレを防止できます。高剛性構造とマイクロステップ制御による、高精度な位置繰り返し精度と振動の少ないなめらかな動きが塗布装置に適しています。ベース部分には一体構造のアルミ合金ダイカストを、柱構造部には剛性の高い断面形状を有するアルミ押し出し材を採用しました。



【(株)パイロットコーポレーション】  
<http://www.pilot.co.jp/founflow/>

資料請求番号 : 16-126

## 「レベリング機能」+「減衰機能」

### 精密機械用レベリング HI-WEDGE

精密機械用のレベリングです。特長は ハイウェッジ機構。ゆるやかな二面傾斜くさび構造の採用により、小さなトルクで大きな押し上げ力を発揮することを可能にしました。レベル調整時にボルト頭部の位置が移動しない独自の構造を採用したことで作業性と作業の安全性が向上しました。スタビライザータイプをご用意。床面の傾斜にも  $\pm 3^\circ$  まで対応可能なため、機器を水平に保ち、安定で安心性の高い作業環境が実現。優れた減衰性により機械の自動振動の収束を早め、長期安定性を可能にするクリープ性能に優れ、高面圧が可能な開発のHDR(ハイダンピングラバー)を採用しました。耐油性、色の非移行性にも優れています。



【倉敷化工(株)】 <http://www.kuraka.co.jp/>

資料請求番号 : 16-127