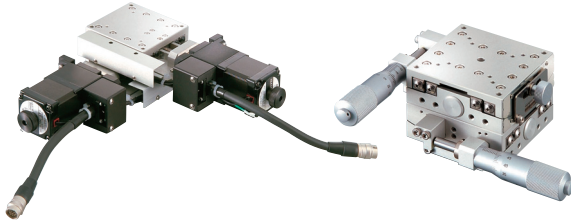


新ゴニオステージ

□50mm、□70mmモデル

位置決めステージに新しいラインナップが増えました。ゴニオステージではマニュアル、オートタイプそれぞれにテーブルサイズ□50mm、□70mmのモデルが追加されました。従来のゴニオステージの市場価格に比べプライスダウン。さらに精度・剛性を追求しました。□50mmモデルは、回転中心高さ50mm、68mm、86mm。□70mmモデルは回転中心高さ70mm、96mm、122mmをご用意しております。



【駿河精機(株)】 <http://www.surugaost.jp/>

資料請求番号：17-122

高精度荷重・位置決め電動プレス

ACサーボプレス DPS-1500シリーズ (0.2~20トン)

ACサーボモータを駆動源とした、高精度で多機能な電動プレスです。内蔵ロードセルにより荷重を、サーボモータのレゾルバーにより距離とスピードを1チップCPUでデジタル制御させる事により高速応答性(サンプリングタイム1msec以下)で多機能な電動プレスです。1/100mm精度の再現性、32種類の動作を記憶、RS485インターフェース内蔵により外部機器とデータ通信可能、1つ1つのワーク動作データの保存、異物判定機能と内部ブレーキによる安全設計、油圧・空圧と比べ省エネで、クリーン環境で使用可能。そして、シンプルなユニット設計でどんな機械にも自由に組み込みが可能です。



【第一電通(株)】 <http://www.daiichi-dentsu.co.jp/>

資料請求番号：17-123

高粘度流体用微小吐出ディスペンサー

FDH3000

パイロット独自の技術「加圧式スクリーポンプ」と高性能デスクトップロボットの共演により高粘度流体塗布システムの自動化を実現しました。特長は①特殊スクリーと気泡抜き孔により材料内の気泡が原因で起こる空打が防止できます。②スクリーが回転することにより液体が出ます。吐出量は、モーターの回転角で決まります。③逆転機構により、ペーストの後ダレを防止できます。④高剛性構造とマイクロステップ制御による、高精度な位置繰り返し精度と振動の少ないなめらかな動きが塗布装置に適しています。ベース部分には一体構造のアルミ合金ダイカストを、柱構造部には剛性の高い断面形状を有するアルミ押し出し材を採用しました。



【(株)パイロットコーポレーション】
<http://www.pilot.co.jp/founflow/>

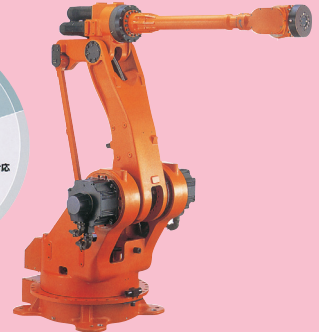
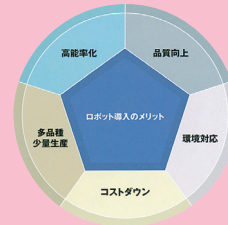
資料請求番号：17-124

<http://www.mekatoro.net>

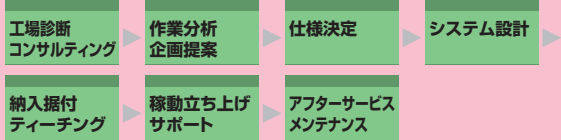
NACHI

進化する“ものづくり”を
先進のロボットテクノロジーでサポート

NACHI ROBOT



設備構想からアフターサービスまで、不二越がトータルサポート



株式会社 不二越

本社・富山事業所 富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511
tel.076-423-5111 fax.076-493-5211
東京本社 東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
tel.03-5568-5111 fax.03-5568-5206

<http://www.nachi-fujikoshi.co.jp/>

資料請求番号：17-014

PILOT 冴えわたる、共演の妙。

FDH3000
高粘度流体用微小吐出ディスペンサー

パイロット独自の技術〔加圧式スクリーポンプ〕と高性能Desktop Robotの共演により高粘度流体塗布システムの自動化が実現できます。



特長

- 高剛性構造とマイクロステップ制御による高精度な位置繰り返し精度(X、Y、Z軸共に±0.01mm)。
- ラビリンズ構造により、本体内部への異物混入をシャットアウト。
- 加圧式スクリーポンプによる脱泡作用。
- 正確な吐出量。
- 逆転構造により、ペーストの後ダレを防止。

株式会社パイロットコーポレーション

特機部 営業課 東京都品川区西五反田2丁目8-1
TEL.03-5487-8189 (直通) FAX.03-5487-8107 (直通)

資料請求番号：17-015