

高剛性・超大トルク位置決めユニット
メガポジション™ -SR型-

バックラッシュのない減速機とメガトルクモータを組み合わせて、コンパクトでパワフルな高精度位置決めユニットを実現しました。



■特長

- 1. ダイナミックや重量物を大トルクで駆動でき、高速位置決め可能。**
最大出力トルクは約2000N・m! 700kg・m²の負荷でも180度搬送わずか4.2秒で完了。
- 2. ダイレクトドライブモータと同レベルの高精度位置決めが可能。**
バックラッシュを全く生じない減速機構の採用で、繰返し位置決め精度は±5秒!
- 3. 薄型な外形を持ち、大きな負荷を高剛性に支持します。**
本体高さはわずか222mm! 特殊軸受により高剛性でかつ高精度な回転精度を実現。
- 4. 出力軸には大口径中空穴を用意。配管や連結軸を設置可能。**
中空穴径はφ145mmと業界最大クラス! 回転ユニットの使いやすさを極めています。
- 5. コントロール機能を内蔵した専用ドライブユニット。**
ダイナミックの位置決め最適制御方式を採用。驚くほど簡単に立ち上げできます。

- 自動車部品 液晶パネル 梱包・搬送 太陽電池

日本精工株式会社

東京都品川区大崎1-6-3 日精ビル 〒141-8560
TEL.03-3779-7111(代) FAX.03-3779-7431
<http://www.jp.nsk.com/>

資料請求番号：26-011

高速静音ボールねじ

ミニチュア大リード シリーズ

好評のBSSシリーズに軸径φ6、φ8の新たなラインナップを追加しました。ミニチュアボールねじで高速送りを実現します。特長は①エンドデフレクタ循環方式の採用と大リード仕様により、送り速度を大幅にアップ。最大送り速度1250mm/sec (BS0815の場合)。②極限まで扁平化を追求した新設計により、ナット幅を最大33%低減。装置のコンパクト設計や軽量化に貢献します。ボールねじ仕様は、JIS規格：C5、Ct7級、軸方向すきま：0.005mm以下、最高回転数：5000min-1、ねじ軸最大長さ：150mm以下が標準です。ボールねじ部は片側切抜けとなります。



【日本精工(株)】 <http://www.jp.nsk.com/>

資料請求番号：26-113

ヤマハ小型スカラロボット

YK250XG/350XG/400XG

アーム長250mm~400mmの小型スカラロボットが可搬質量をアップし、完全ベルトレスに進化しました。先端軸剛性の圧倒的な高さでメンテナンスフリーで幅広い用途で威力を発揮します。また中空中空通しやツールフランジオプションの追加でさらに使いやすくなりました。特長は①従来同クラスに比べて可搬質量が1.6倍。先端軸の許容慣性モーメントが大きいので、高速動作やオフセットの大きなワークでも威力を発揮します。②ZR軸ダイレクトカップリング構造により完全ベルトレス構造を実現。先端回転軸のロストモーションを大幅に削減し、長時間にわたり高精度を維持できます。高い繰り返し位置決め精度と相まって、超小型部品を高精度で組み立てるアプリケーションが可能。③他社を圧倒するR軸許容慣性モーメント。④位置検出器は、高い信頼性を誇るレゾルバを採用。⑤設置スペースを約16%ダウン。



【ヤマハ発動機(株)】
<http://www.yamaha-motor.jp/robot/>

資料請求番号：26-114

調整後動かない! 驚異のステージ

フィックスステージ

調整後動かない...とは? フィックスステージはステージの移動に六角レンチを使用します。ステージ面をつかんでゆすっても、ステージはほとんど動きません。クランプをしなくても動かないのです。このような経験はありませんか? センサなどの位置調整に時間をかけ、慎重に位置合わせを行い、テスト運転も合格。最後にクランプをして終了...。のはずが、クランプしてしまったらセンサがわずかに動き、再度位置調整が必要に。調整後クランプをしなくても動かないようにならないものか...。フィックスステージはこのような発想から生まれました。常に位置調整が必要なワークより、むしろカメラやセンサなど、位置調整後に移動させたくないワークに最適な製品です。



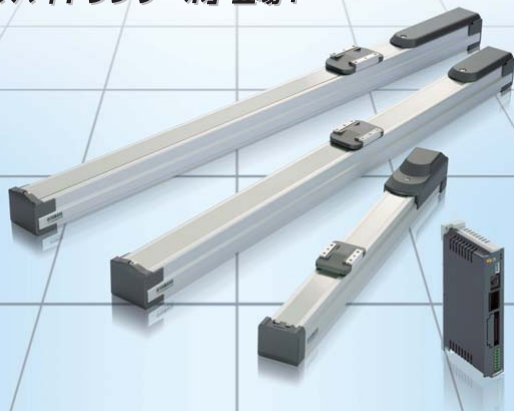
【中央精機(株)】 <http://www.chuo.co.jp/>

資料請求番号：26-115



ヤマハ単軸ロボット
TS TRANSERVO
SS04 / SSC04 / SS05 / SSC05 / SS05H / SSC05H

従来の常識を打ち破る
ステッピングモータ単軸ロボット
ヤマハ「トランサーボ」登場!



ヤマハ発動機株式会社

IMカンパニー ロボット営業グループ
〒435-0054 静岡県浜松市早出町882
TEL 053-460-6103(直通) FAX 053-460-6811
ホームページ <http://www.yamaha-motor.jp/robot/>
Eメールアドレス robotn@yamaha-motor.co.jp

資料請求番号：26-012