

SIGMA SHREDDER SGX-Cシリーズ

Safety 安全対策

投入口の安全対策
 全機種に投入口は事故防止対策を更に強化させ、投入口の隙間を5mmと3mmに設計しております。細断能力の高い機種(SGX-C314GP-SGX-C3124E-SGX-C3124E-SGX-C312P-SGX-C312E)には「投入口安全機構」を搭載、投入口に設定以上の力が加わった場合に、自動的にカットを停止させます。

誤操作防止対策
 全機種に「メインパワーオートオフ」機能を搭載。一定時間操作が行われていないと自動的にメインスイッチをOFFにします。
 ※メインパワーオートオフ切替スイッチで「メインパワーオートオフ」機能の作動要否の切り換えができます。

データメディアの跳ね返り防止対策
 データメディアが細断可能なSGX-C312Mのメディア投入口には、飛散防止の為データメディア投入後、カバーをしないと細断できない安全設計になっております。

改正・電気用品安全法(2007年9月施行)に準拠しています。
 SGX-Cシリーズは、改正・電気用品安全法及び事務機器/文具の業界団体であるJBMIA/AJSA発行の「シュレッダ可動部の安全性に関するガイドライン」にも準拠しており、安心してお使いいただけます。さらに、業界屈指の高水準な自社基準を満たし、セーフティ&エコロジーを実現している商品です。

Ecology 環境対策

待機電力 0W(ゼロワット)
 全機種「メインパワーオートオフ」機能搭載により、使用していない状態が一定時間経くと、自動的にメインスイッチをOFFにして待機電力を0W(ゼロワット)にします。
 ※メインパワーオートオフ切替スイッチで「メインパワーオートオフ」機能の作動要否の切り換えができます。

紙・データメディアの分別収納
 紙とデータメディアが細断可能なSGX-C312Mは、紙とデータメディアの投入口を分け、細断チップを別々のチップボックスに収納します。分別処理に適したシュレッダです。

環境対応 (RoHS指令適合対応)
 欧州連合(EU)により施工された、電子・電気機器における特定有害物質の使用制限「RoHS指令」に対応しています。

シグマ 技術株式会社

■ 本社・工場 / 〒511-0252 三重県員弁郡桑名町湖古原 1611 ■ 特設課 / TEL0594-76-9611 FAX0594-76-9612
 TEL0594-76-7611 代 FAX0594-76-6081
 ホームページ <http://www.sigma-giken.co.jp>

資料請求番号：27-050

デジタル(検索エンジン)とアナログ(紙カタログ)がドッキング

デジアナE(エコ)カタログ

より幅広く、より革新的に、時代の先を見据えた4シリーズのCPUラインアップ。

負荷軽減の算出

業務負荷の計算

見慣れた紙のカタログと同じ画面で違和感がありません。

商品群で選定

最終確認 全文検索エンジン

Digiana E Catalog
<http://www.mekatoro.net>

資料請求番号：27-051

メタルハライドランプ(1kW・400W・250W)器具相当

E-CORE LED高天井器具

明るさ1kW形メタルハライドランプ器具相当と同等照度で従来器具と比べて約65%の省エネ効果。イニシャル+ランニングコストの比較で4年以内で償却、10年の使用で約1400万円お得になります。250W形メタルハライドランプ器具相当では導入時からお得で、10年で約790万円お得になります。特長は①従来器具と比べて、小形、軽量設計。施工性が向上し、10kg以下のため昇降装置に取付可能。②周囲温度最大50℃まで使用可能(-10℃～40℃、最大50℃)。③1kW相当、400W相当、250W相当の3タイプの明るさと2タイプの配光で用途に応じた器具の選定が可能になり、使用場所や用途が広がります。



【東芝ライテック(株)】 <http://www.tlt.co.jp> 資料請求番号：27-183

高感度放射線測定器

ガンマスポッターⅡ

高密度シンチレータ結晶(GAGG)を採用し、放射線の検出効率が良い高感度放射線測定器です。特長は①他のシンチレータと違い、潮解性が全くないため物理的にも強固であり、水分・湿気に強く、汚れた場合水洗いも可能です。②小型・軽量(電池込み重量160g)。③低線量～高線量まで(0.001～99.99 μSv/時)使用測定範囲が広い。④使用温度範囲-20℃～50℃と周囲温度が変化しても測定値が変わらず正確な測定が可能。また、3つの計測モードが選択可能で、ホットスポットの確認に最適です。①リアルタイムモード(0.5秒ごとの測定)②アベレージモード(1分間の平均値を10秒ごとに更新)③タイマーモード(30秒・1分・5分間の平均値を表示)。



【古河機械金属(株)】 <http://www.furukawakk.co.jp> 資料請求番号：27-184

世界一仕事が速いCAD

IRON CAD

驚くほどの使いやすさ、圧倒的な設計スピード、最高のコストパフォーマンスを備えた3D-CADです。①豊富なプリミティブ形状によるドラッグ&ドロップでのモデリング、3D空間でダイレクトに形状を編集・修正可能。②3D移動ツールで“トライボール”による移動、回転、コピー、配列など、拘束を使わない自由で素早い配置が可能。③1つのファイルでパーツ/アセンブリを作成し、詳細な組立図が完成した時点で別ファイルでの管理が可能。④社内ベンチマークにて、IRON CADである部品を設計する時間は80秒。他者3D-CADでは約180秒で2倍以上のスピードで作業が完了。スケッチや拘束の省略、アセンブリ概念が柔軟なため、試行錯誤の繰り返しである構想設計を行う場合では、さらにその差が顕著になります。⑤日本国内のミッドレンジ価格相場(100万円前後)のおよそ半分(54万円)で、最高のコストパフォーマンスを発揮します。



【(株)クリエイティブマシン】
<http://www.crtv-m.com> 資料請求番号：27-185