

浸炭歯研ラックシリーズ

●浸炭歯研ヘリカルラック KHR シリーズ



振動騒音対策・軽量化・エコ化を実現
 浸炭焼入れ歯研ヘリカルラックKHRシリーズラック&ピニオンはボールねじ等の自動装置の置換えに高精度な直線運動を提供します。
 材質はSCM415材で、サイズもM1.0~M18まで対応可能です。
 ●国内初浸炭焼入れ仕様の標準ヘリカルラックです。
 ●歯研ヘリカルで実現する静粛性と高強度な直線運動が実現でき高精度な位置決めにも対応できます。
 ●海外向けに欧米で主流の標準寸法を採用しました。

■KHR-D形取付穴加工付標準歯研ヘリカルラック (SCM415材) 単位: mm

形番	ピニオン	歯数	アーク幅	アーク高さ	歯高	歯全高	ストローク	歯根長さ	取付穴位置	取付穴ピッチ	取付穴下穴	ザグリ深さ	穴位置	ピッチ位置	ピッチ位置	歯全長	重量	
Model	M	Z	B	H	h _a	h _f	L ₁	a ₁	i ₁	d ₁	d ₂	t	h ₂	a ₂	d ₂	f	kg	
KHR1019-05D	1	150	14	19	18	502.85	62.8	125.66	5	9	5	7	20	455.0	4.7	2	1.0	
KHR2024-05D	2	75	24	24	22	500	8.5	58.2	125	7	11	7	8	20	451.5	5.7	2	2.0
KHR3029-05D	3	50	29	29	26	500	10.3	57.4	125	10	15	9	9	20	449.7	7.7	2	2.9
KHR4039-05D	4	36	39	39	35	480	13.8	45.6	125	12	18	11	12	20	426.2	9.7	2	5.0
KHR5049-05D	5	30	49	49	44	500	17.4	53.8	125	14	20	13	14	20	442.6	11.7	2	8.2

●浸炭歯研標準ラック KSR シリーズ



浸炭焼入れ歯研ストレートラックKSRシリーズラック&ピニオンは、歯研仕上げで実現する静粛性と高い位置決めに対応します。
 ●浸炭焼入れ仕様の高強度タイプの歯研ストレートラックです。
 ●歯研仕上げで静粛性を実現致します。
 ●海外向けに欧米で主流の標準寸法と国内で標準的なサイズをご用意致しました。

■KSR-D形取付穴加工付標準ラック (SCM415材) 単位: mm

形番	ピニオン	歯数	アーク幅	アーク高さ	歯高	歯全高	ストローク	歯根長さ	取付穴位置	取付穴ピッチ	取付穴下穴	ザグリ深さ	穴位置	ピッチ位置	ピッチ位置	歯全長	重量
Model	M	Z	B	H	h _a	h _f	L ₁	a ₁	i ₁	d ₁	d ₂	t	h ₂	a ₂	d ₂	f	kg
KSR1019-05D	1	160	14	19	18	502.85	62.8	125.66	5	9	5	7	20	462.7	4.7	2	1.0
KSR2024-05D	2	80	24	22	22	502.85	62.8	125.66	7	11	7	8	20	462.7	5.7	2	2.0
KSR3029-05D	3	54	29	26	26	508.94	63.6	127.23	10	15	9	9	20	468.9	7.7	2	2.9
KSR4039-05D	4	40	39	35	35	502.85	62.8	125.66	12	18	11	12	20	462.7	9.7	2	5.2
KSR5049-05D	5	32	49	49	44	502.65	62.8	125.66	14	20	13	14	20	462.7	11.7	2	8.3

製造元

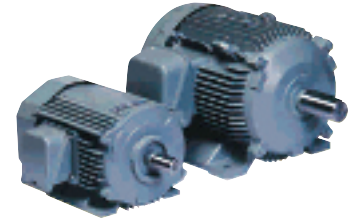
株式会社 古賀歯車製作所
 〒830-0063 福岡県久留米市荒木町荒木1964-5
 TEL 0942-27-3185代 FAX 0942-51-3065
 E-mail: eigyoku@koga-gear.com URL: http://koga-gear.com

資料請求番号 : 28-017

トッランナー規制対応!

ザ・モートルNeo100 Premiumシリーズ

日本国内では、「エネルギー使用の合理化に関する法律」にて、対象となる機器のエネルギー消費効率の目標基準値および達成年度を定めた「トッランナー基準」が導入されています。変圧器に続き、「三相誘導電動機をトッランナー基準の対象とすること」が決定し、その基準などを審議する判断基準小委員会の審議結果にて、目標年度(2015年度)よりトッランナー規制が開始され、対象となる三相モータにはエネルギー消費効率の目標基準値(JIS C 4034-30)に示す効率レベル IE3に相当)を満足する製品であることが求められます。これに伴い、ザ・モートルNeo100シリーズに高効率とさらなる省エネを追求したプレミアムモータが追加となりました。



【日立産機システム(株)】
<http://www.hitachi-ies.co.jp>

資料請求番号 : 28-126

お客様の様々なニーズに応える

RD2 シリーズ

産業用ロボットの緻密な動作を実現すると同時に、力強さを支える業界最高峰のRV減速機をグリース封入タイプの密閉構造にし、各主要モータと簡単に取り付けができるRDシリーズに3種類の入力バリエーションがラインアップされRD2シリーズとなりました。高精度・高剛性でありながら小型、軽量でお客様の設計の自由度を飛躍的に向上させます。特長は①ストレート入力、直交入力、プーリー入力の3タイプ、更に中実・中空で6種類のバリエーション。②設備をコンパクトにし、部品点数を減らします。③環境に配慮した当社専用潤滑剤(VIGO GREASE REO)を採用。④センターパイプ回転でケーブルを保護。⑤入力タイプ違いでも同一減速比、取り付けに互換性があります。



【ナブテスコ(株)】 <http://precision.nabtesco.com/> 資料請求番号 : 28-127

「TCGシリーズ用ノンバックラッシ減速機」

SFPシリーズ

ノンバックラッシを実現したラック&ピニオンTCGシリーズ駆動用専用の減速機で、減速部にスチールボールを採用したボール減速機の進化版。①内部構造をピニオン駆動専用に最適化、許容トルク・ラジアル荷重アップ。②出力軸形状、減速機取付部形状を改良、簡単に取り付けが可能。③ピニオンを組み付けた状態で出荷も可能、組立・調整工数の削減が可能。④減速機選定の手間を軽減。⑤各社モーター用専用アタッチメントも標準装備。⑥減速機もノンバックラッシの為高精度な位置決めが可能。



【加茂精工(株)】 <http://www.kamo.co.jp/> 資料請求番号 : 28-128

信頼の歴史、変速機の最高峰

PIVチエン、ギヤー無段変速機

高精度で精密な調整を必要とする装置に最適!!

特殊なチエンと特殊な傘歯車によって回転を伝えるため、スリップはなく、負荷変動による回転比の変化もほとんどありません。

●円滑で精密な変速

ハンドルを廻すだけで、円滑で精密な変速を連続的に行うことができます。

●豊富な機種

標準型の他に増減速機、差動歯車装置やモートルなどを組み合わせ、各種用途に適した機種を数多く取揃えてあります。変速操作も、手動、電動、自動制御とあり、広範囲な応用設計ができます。

●保守点検が容易

定期的なチエンの張り調整と潤滑油の交換だけです。



日本におけるチエン・ギヤー無段変速機の専門メーカー

KATO 日本チエンギヤー無段変速機株式会社

本社・工場 〒144-0056 東京都大田区西六郷一丁目45番10号
 電話 (03)3733-3211(代) FAX (03)3735-0526

資料請求番号 : 28-018