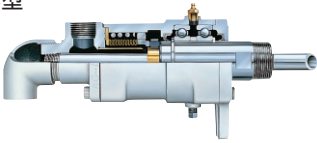
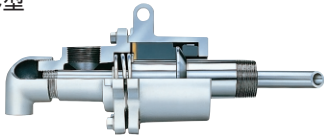


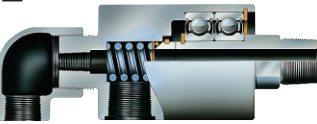
## AC型



## NC型



## KC型



パールロータリージョイントは、圧力のある流体や大気圧以下の流体を、全く漏洩することなく固定配管から各種機械装置の回転部分に供給したり、排出したりするために使用されます。たとえば、回転しているロール・ドラムあるいはシリンダー等に加熱するための蒸気・熱水・熱油等の熱媒体を、または冷却するための水・ブライン・アンモニア・フロン等の冷媒体を供給する場合や流体で動作するクラッチ・ブレーキ・チャック等の回転機器に、圧縮空気や作動油等の作動媒体を供給する場合などです。

昭和技研工業は、可動管継手の総合メーカーとしてロータリージョイントのほか、スィベルジョイント・ボールジョイントなどを製造し、その優れた技術をもって世界の産業の発展に貢献しております。

## パールロータリージョイントの用途

|             |                            |
|-------------|----------------------------|
| ゴム・プラスチック工業 | プラスチックフィルムマシン・押出機・ミキシングロール |
| 印刷工業        | グラビア印刷機・輪転印刷機・オフセット印刷機     |
| 紙・パルプ工業     | カレンダーロール・塗工機               |
| 繊維・染色工業     | シリンダー乾燥機・サイジングマシン          |
| 製鉄・製鋼工業     | 連続メッキ装置・連続加熱炉・ストリップミル      |
| 化学・薬品工業     | ドラム乾燥機・ボールミル               |
| その他の工業      | エアークラッチ・ドリリングマシン・洗浄機       |

## パールロータリージョイントの仕様

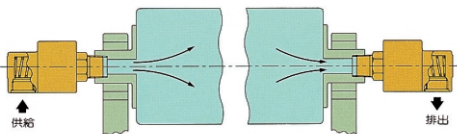
| 型式   | 最高圧力               | 最高回転数  | 標準口径(B)               | 最高温度 | 本体材質  | 接続ジャーナル側 | 使用流体             |
|------|--------------------|--|-----------------------|------|-------|----------|------------------|
| AC型  | 1.47MPa            | 300min <sup>-1</sup><br>150min <sup>-1</sup>   | 1/2 ~ 11/2<br>2 ~ 3   | 180  | 鋳鉄    | ネジ又はフランジ | 蒸気・水・熱媒体・空気・油    |
| NC型  | 1.47MPa            | 300min <sup>-1</sup><br>150min <sup>-1</sup>   | 1/2 ~ 11/2<br>2 ~ 3   | 180  | 鋳鉄    | ネジ又はフランジ | 蒸気・熱媒体           |
| KC型  | 0.98MPa            | 1500min <sup>-1</sup><br>1000min <sup>-1</sup> | 1/8 ~ 1<br>1/2 ~ 21/2 | 100  | アルミ合金 | ネジ又はフランジ | 空気・水・ガス・油        |
| RXE型 | 2.25MPa            | 3500min <sup>-1</sup>                          | 1/4 ~ 1               | 100  | 銅合金   | ネジ又はフランジ | 水・温水・ガス・油圧オイル・空気 |
|      | 1.67MPa<br>1.18MPa | 2000min <sup>-1</sup><br>750min <sup>-1</sup>  | 11/4 ~ 11/2<br>2 ~ 3  |      |       |          |                  |
| RXH型 | 2.25MPa            | 3500min <sup>-1</sup>                          | 3/8 ~ 1               | 150  | 銅合金   | ネジ又はフランジ | 水・温水・熱水・熱煤油      |
|      | 1.67MPa<br>1.18MPa | 2000min <sup>-1</sup><br>750min <sup>-1</sup>  | 11/4 ~ 11/2<br>2 ~ 3  |      |       |          |                  |

## 使用法 (単式・複式に大別されます)

## 単式

回転するロールやドラム、シリンダー等の一方から冷却水・油または蒸気を供給し、反対側から排出する場合に使用されます。

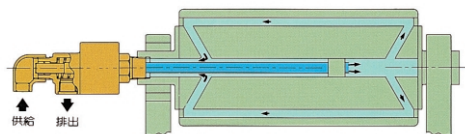
- 使用例：プラスチック冷却引取ロール、連続メッキ装置



## 複式内管回転式

回転するロールやシリンダー、ドラム等の中に水・蒸気・熱水又は熱油を供給・排出する時、内管もいっしょに回転する必要がある場合に使用されます。

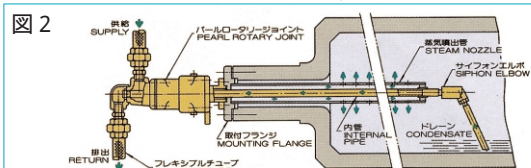
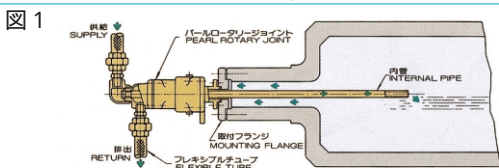
- 使用例：カレンダードリルロール、フィルム延伸ロール



## 複式内管固定式

回転するロールやシリンダー又はドラムの中に蒸気又は水、油を供給し、同じ側から排出させる場合に使用されます。図1は水や熱煤油用として推奨されます。図2は蒸気用として推奨されるもので復水は内管を通して排出されます。

- 使用例：プラスチック押出機、ゴム練機械



- 使用例：プラスチックカレンダー、抄紙ドライヤー