



MC8043P形 4軸モーションコントロールボード

PCIバス対応 円弧/直線補間機能付 4軸モータコントロールボード

MC8043Pは、補間機能付4軸モータコントロールIC“MCX314As”を搭載したPCIバス対応回路基板です。1ボードで4軸のサーボモータ、ステッピングモータの独立制御ができます。

- 円弧/直線補間

MCX314As内のハードウェアで円弧/直線補間演算を行っているので補間起動命令を書き込むだけで補間ドライブを開始します。補間ドライブを停止させることなく、連続補間ができます。

- 高速ドライブ

各軸とも最高4Mppsまでの加減速ドライブが可能です。

- S字加減速

直線加減速ドライブに加え放物線S字加減速ドライブが可能です。出力パルス数が少なくてもS字カーブで滑らかです。



MC8082P形 8軸モーションコントロールボード

PCIバス対応 汎用8軸モータコントロールボード
MC8082Pは、汎用4軸モータコントロールIC“MCX304”を2個搭載した、PCIバス対応回路基板です。

1ボードで8軸のサーボモータ、ステッピングモータの独立制御ができます。

- PCIハーフサイズで8軸独立制御

PCIハーフサイズで8軸のモータを同時・独立制御でき、あらゆる入出力は背面とボード上コネクタに装備しています。

- 全軸自動原点出し機能を装備

MCX304は、全軸自動原点出し機能搭載でユーザープログラムの負担を大幅に軽減します。

- S字加減速

直線加減速ドライブに加え放物線S字加減速ドライブが可能です。出力パルス数が少なくてもS字カーブで滑らかです。



1軸/2軸プログラマブルモーションコントローラ KR210/220AU形モーションコントロールユニット

- プログラマブル機能

付属の通信ケーブルでパソコンに接続し、本体EEPROMに動作パラメータと各軸最大64個の位置データをプログラムできます。

- シリアル制御インターフェース

USB/RS-232Cで、パソコンのWindows画面でプログラミング・編集・運転ができ、RS-232Cにリモートボックスを接続すれば、パソコンなしでプログラミング・編集・運転ができます。またシリアル通信コマンドも用意していますのでお客様が組まれたプログラムでの制御もできます。

- パラレル制御インターフェース

上位PLCと接続し任意位置データを指定速度でドライブ起動できます。

- 多彩な原点サーチモード

原点サーチ用の入力信号を利用して用途に合った原点サーチ手順がプログラムできます。

- パワーオン自動スタート

電源投入とともに登録したプログラムをスタートさせることができます。

●製品構成

形式	価格	区分	仕様
KR210A	44,000	コントローラ	1軸
KR210AU	44,000		1軸 USB付
KR220AU	62,000	本体	2軸 USB付
KR200RB	32,000	リモートBOX	(別売)

Windows対応専用プログラミングソフトウェア付属

空圧・油圧・真空

直動システム・関連

ロボット用

制御・検出・計測

駆動・回転

軸受・素材・機械

動力伝達・伝動

搬送・運搬

ポンプ・送風機・粉体

工場設備・環境