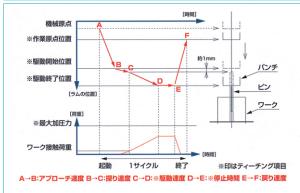
ユニット型

3

# 

ヘッド型



### エレクトロプレスJPシリーズ4

- ACサーボモータ駆動ですので静かな作業環境を実現します。エアー式や油圧式プレスの10~20%のエネルギー消費ですので、トータルコストの削減や環境保護 ISO14000 )に寄与します。
- ●荷重・位置・距離・速度の多様な判定機能を装備。荷重 判定ではサンプリング機能により、ピーク、ボトム、ディ ファレンシャルの値も判定します。
- 型式表示

JP <u>U</u> - <u>100</u> 4 <u>CL</u>

加	土	前	37	ל	
_	_				_

なし	コラムタイプ	0.5	0.5kN	150	15kN	なし	標準
Н	ヘッドタイプ	10	1kN	200	20kN	L	ロングストローク
U	ユニットタイプ	20	2kN	300	30kN	CL	クリーンルーム対応
В	制御ボックス	50	5kN	500	50kN		
		100	10kN	800	80kN		

#### 構造

ACサーボモータを動力として、その回転力を精密ボールネジで垂直方向に変換し、駆動部先端に搭載されたロードセルにより圧力を、エンコーダにより位置を制御・管理しながら、工作物に圧力を加えて加工する装置です。

プレス機には、機械プレスや液圧(油圧)プレスがありますが、エレクトロプレスはどちらにも属さないジャノメオリジナル製品であり、加圧力・停止位置・駆動速度・停止時間が自由に制御できます。

#### 基本的な動作

- ティーチングモードにより、必要な動作の値を対話方式で入力できます。
- ●動作選択切り替えスイッチを、運転モードにして操作スイッチ を押すと、右図のようにティーチングした通りに動作します。
- 動作選択切り替えスイッチを、外部連動運転モードにすることにより、シーケンサ等で外部//Oからスタートする事ができます。
- EDIT機能により、下降時の速度・停止を多段にわたり設定可能です。
- ●外部I/Oは、NPN/PNPの選択が可能です。( 出荷時オプション )
- ●ディファレンシャル機能により、駆動中に設定した距離範囲内で、 急激に荷重値が大きくなる直前の荷重値での制御が可能です。

#### 判定機能

- 駆動開始時の位置判定機能
- ●駆動中の、作成した判定範囲による荷重判定機能・サンプリング機能(ピーク値・ディファレンシャル等)
- 駆動終了時の荷重判定・位置判定機能

## 共通仕様

コラム型

	工恢				
		共 通 仕 様			
駆動モード		一定速度・設定位置停止/一定速度・設定荷重停止/一定速度・設定距離駆動 一定荷重・設定時間駆動/一定荷重・設定位置停止/一定荷重・設定距離駆動 2段駆動(PP, DD, LL, PL, DL, LP, LD) 3~100段駆動(ティーチングペンダントにて任意に作成)			
位置判定・開始点/荷重判定 荷重判定(サンプリング)・位 荷重判定(サンプリング)は7 判定モード 速度判定・時間範囲/速度判 速度判定(サンプリング)・ 速度判定(サンプリング)・ 速度判定(サンプリング)・		位置判定・開始点/荷重判定・位置範囲/荷重判定・距離範囲 荷重判定(サンプリング)・位置範囲/荷重判定(サンプリング)・距離範囲 荷重判定(サンプリング)・位置範囲/荷重判定(サンプリング)・距離範囲 荷重判定(サンプリング)は7種類・ビーク、ボトム、ディファレンシャル(N/sec)、ピークtoピーク、トップ、バレイ、ディファレンシャルス(N/mm) 速度判定・時間範囲/速度判定・位置範囲/速度判定・距離範囲 速度判定(サンプリング)・時間範囲/速度判定(サンプリング)・位置範囲/速度判定(サンプリング)・距離範囲 速度判定(サンプリング)は6種類・ビーク、ボトム、ディファレンシャル、ピークtoピーク、トップ、バレイ 距離判定・停止点/位置判定・停止点/荷重判定・停止点/時間判定・停止点/荷重判定・停止中			
エンコーダインクリメンタル方式、またはアブ		インクリメンタル方式、またはアプソリュート方式(オプション)			
画面表示	表示単位の切り替え 表示言語の切り替え	N, kgf, Lbf mm, inch 日本語、英語、フランス語、スペイン語、イタリア語、ドイツ語、韓国語、中国語(簡体字対応のみ)			
外部インタ	外部インターフェース RS-2332C 1ch (9ピン・オスタイプ) COM1				
外部入出力 I/O-SYS 入力17点、出力16点(37ピン・メスタ		I/O-SYS 入力17点、出力16点(37ピン・メスタイプ) NPN/PNP出荷時対応			
I/O用電源切り替え		24VDC電源内蔵(I/O制御用に合計2Aまで使用可能) 内・外部電源の切り替えは、メンテナンスパネルのディップスイッチで行なう(出荷時、外部電源設定)			
プログラム数		100プログラム			
本体プログラ.	プログラムの供給形態  出荷時インストール済。 バージョンアップの際は、PCから本体COM1を経由して内部フラッシュ ROMにダウンロ-				
駆動及び制御方式		ACサーボモータ駆動 32ビットCPU			