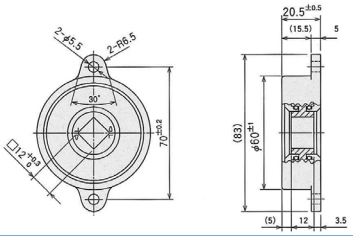
ロータリーダンパー

不二ラテックス㈱

100551

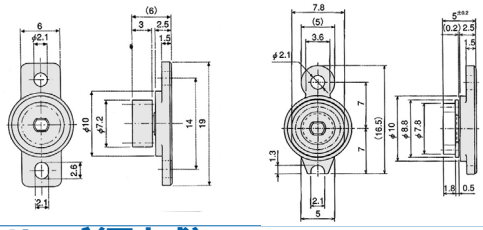
寸法図



■揺動ダンパー(一方向性)FYN-S1シリーズ(自己調整式)仕様・価格

型　式	価格	最大使用トルク N・m	リバーストルク N・m	回転方向	最大使用角度	使用温度範囲	本体ケース材　質	キャップ材　質	ローター材　質	使用オイル
FYN-S1-R104	3,000	10N・m (100kgf・cm)	1.5N・m (15kgf・cm)	時計方向	130°	−5〜50℃	亜鉛ダイカスト(ZDC)	亜鉛ダイカスト(ZDC)	ポリアセタール(POM)	シリコンオイル
FYN-S1-L104	3,000			反時計方向						

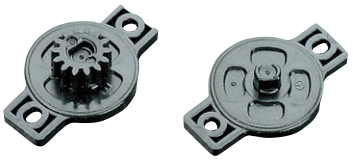
寸法図



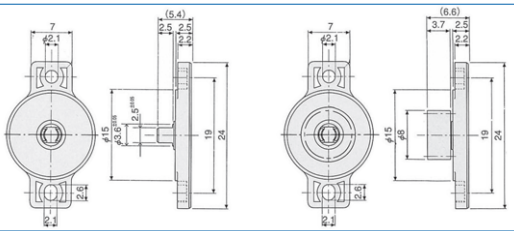
■ロータリーダンパー(両方向性)FRT-E2/E9シリーズ(固定式)

G=ギア付　価格形番末尾G1,G2の場合230円

型　式	価格	定格トルク N・m	最大使用回転速度	最大使用サイクル	使用温度範囲	本体ケース材　質	回転軸材　質	ギア材質	使用オイル	歯車ピッチモジュール	歯数	ピッチ用直径
FRT-E2(E9)-100(G※)	230	(1±0.5) ×10⁻³	50rpm	10 cycle/min	0〜50℃	ポリカーボネイト(PC)	ポリアセタール(POM)	ポリアセタール(POM)	シリコンオイル	0.6	10 (E2用)	φ6
FRT-E2(E9)-200(G※)	230	(2±0.7) ×10⁻³										
FRT-E2(E9)-300(G※)	230	(3±0.8) ×10⁻³									11 (E9用)	φ6.6
FRT-E2(E9)-400(G※)	230	(4±1) ×10⁻³										



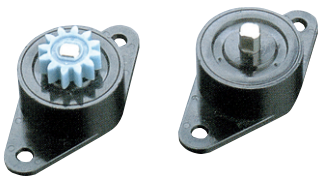
寸法図



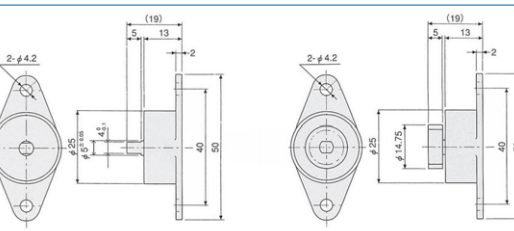
■ロータリーダンパー(両方向性)FRT-G2シリーズ(固定式)

G=ギア付　価格形番末尾G1の場合230円

型　式	価格	定格トルク N・m	最大使用回転速度	最大使用サイクル	使用温度範囲	本体ケース材　質	回転軸材　質	ギア材質	使用オイル	歯車ピッチモジュール	歯数	ピッチ用直径
FRT-G2-200（G※）	200/230	(2±0.7) ×10⁻³	50rpm	10 cycle/min	0〜50℃	ポリカーボネイト(PC)	ポリアセタール(POM)	ポリアセタール(POM)	シリコンオイル	0.5 (G1)	14	φ7
FRT-G2-300（G※）	200/230	(3±0.8) ×10⁻³								1.0 (G2)	10	φ10
FRT-G2-450（G※）	200/230	(4.5±1) ×10⁻³								0.8 (G3)	11	φ8.8
FRT-G2-600（G※）	200/230	(6±1.2) ×10⁻³										
FRT-G2-101（G※）	200/230	(10±2) ×10⁻³										



寸法図



■ロータリーダンパー(両方向性、一方向性)FRT/N-D2シリーズ(固定式)

G2=ギア付

型　式	価格	定格トルク N・m	最大使用回転速度	最大使用サイクル	回転方向	本体ケース材　質	回転軸材　質	ギア材質	歯車ピッチモジュール	歯数	ピッチ用直径
FRT-D2-501（G2）	1,000(1,100)	(50±10) ×10⁻³	50rpm	10 cycle/min	両方向	ポリカーボネイト(PC)	ポリアセタール金属 FRT: POM FRN: SUS	ポリアセタール(POM)	1.0	12	φ12
FRT-D2-102（G2）	1,000(1,100)	(100±20) ×10⁻³			両方向						
FRT-D2-152（G2）	1,000(1,100)	(150±30) ×10⁻³			両方向						
FRN-D2-R(L)501(G2)	1,500(1,600)	(50±10) ×10⁻³			(反)時計方向						
FRN-D2-R(L)102(G2)	1,500(1,600)	(100±20) ×10⁻³			(反)時計方向						
FRN-D2-R(L)152(G2)	1,500(1,600)	(150±30) ×10⁻³			(反)時計方向						

CAD　RoHS