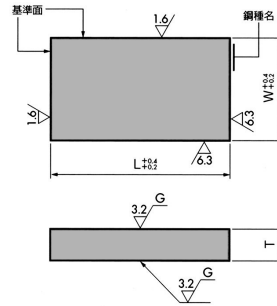


引張り強さ：402～510N/mm<sup>2</sup>

全1604種

## F-SS400( JIS SS400 )

●精度規格



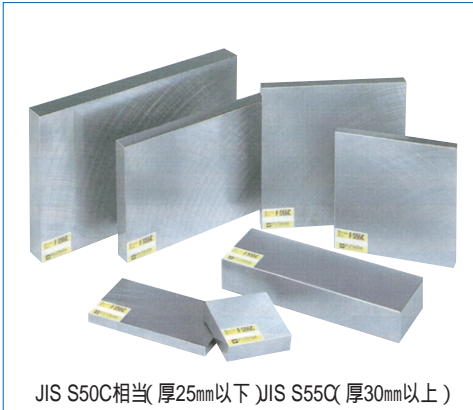
●Tの寸法許容差

L	許容差
300以下	+0.1 ~ +0.2
300を超え600以下	+0.15 ~ +0.25
600を超え1000以下	+0.2 ~ +0.3

- 厚さ(T)の均一度：100mmにつき0.008
- Tの両面の平面度（100mmにつき）

T	L	
	300以下	300を超え1000以下
8以上10以下	0.020	0.040
10を超え20以下	0.015	0.020
20を超え40以下	0.010	0.015
40を超え60以下	0.008	0.010

- 基準面の直角度：100mmにつき0.008

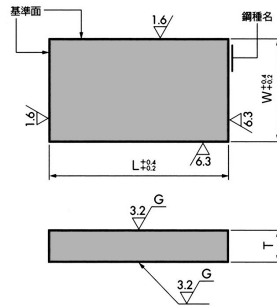


JIS S50C相当(厚25mm以下) JIS S55C(厚30mm以上)

全3621種

## F-S50C( JIS S50C ) F-S55C( JIS S55C )

●精度規格



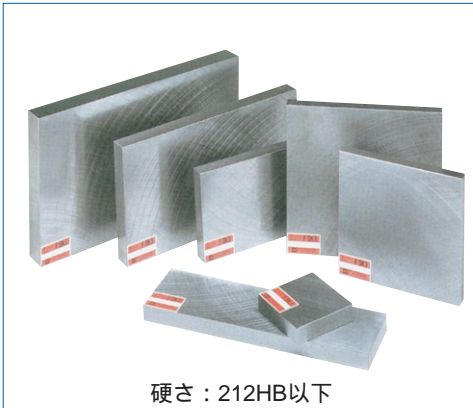
●Tの寸法許容差

L	許容差
300以下	+0.1 ~ +0.2
300を超え600以下	+0.15 ~ +0.25
600を超え1000以下	+0.2 ~ +0.3

- 厚さ(T)の均一度：100mmにつき0.008
- Tの両面の平面度（100mmにつき）

T	L	
	300以下	300を超え1000以下
5以上10以下	0.020	0.040
10を超え20以下	0.015	0.020
20を超え40以下	0.010	0.015
40を超え250以下	0.008	0.010

- 基準面の直角度：100mmにつき0.008

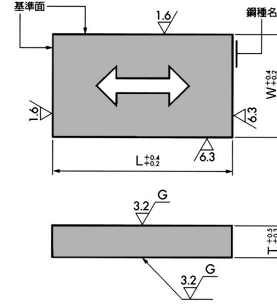


硬さ：212HB以下

全854種

## F-SK3( JIS SK93相当 )

●精度規格

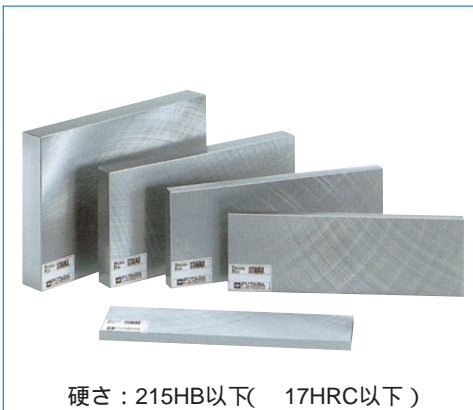


- 厚さ(T)の均一度：100mmにつき0.008
- Tの両面の平面度（100mmにつき）

T	L	
	300以下	300を超え500以下
5以上10以下	0.030	0.050
10を超え20以下	0.020	0.030
20を超え40以下	0.012	0.020
40を超え60以下	0.010	0.015

- 基準面の直角度：100mmにつき0.008

注) 素材の圧延方向が矢印の方向になるよう材料取りがしてあります。

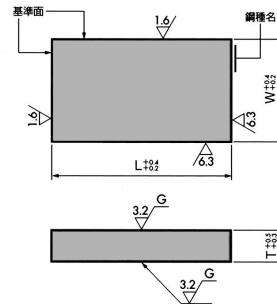


硬さ：215HB以下( 17HRC以下)

全62種

## STAVAX ESR<sup>®</sup>( ステンレス鋼 AIS1420相当 )

●精度規格



- マルテンサイト系ステンレス鋼で優れた耐食性を有しています。
- 焼入れ焼戻しによる変寸率が0.03%と以内と、きわめて小さくすることができます。

- 厚さ(T)の均一度：100mmにつき0.012
- Tの両面の平面度（100mmにつき）

T	許容差
8以上20以下	0.030
20を超え40以下	0.020
40を超え50以下	0.015

- 基準面の直角度：100mmにつき0.015