

## LS型ラックギヤ(S45C研磨材)

単位: mm



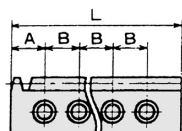
●形式記号の組合せ  
LS 30 10

製品形式

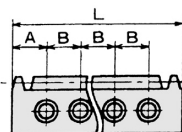
LS	両端面加工なし
LSS	両端面加工

モジュールピッチ (MP)  $\times$ 30:3.0  
長さ (L) 10:1000mm

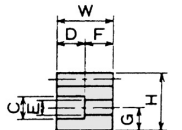
## ●セット穴付寸法図



標準

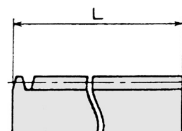


両端基準切

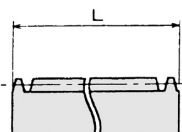


B = 180, E = 14, F = 26は共通寸法

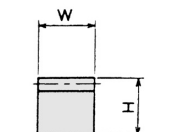
## ●端面加工寸法図



標準



両端基準切



形式	LS型 (S45研磨材)		S45C (研磨材)		主要寸法			セット穴寸法					
	片面加工	両端面加工	端面加工なし	両端面加工	有効歯数	歯幅	高さ	加工なし	両端面加工	取付穴寸法			
	LS	LSS	長さL	長さL	Z	W	H	端面寸法A	C	D	穴数	G	
103	1,690	4,240	300	298.45	95	10	10	60	59.23			2	4
105	2,810	5,600	500	499.51	159	10	10	70	69.76			3	4
1010	5,380	8,460	1000	999.03	318	10	10	50	49.52			6	4
1015			1500	1498.54	477	10	10	30	29.27			9	4
153	2,290	5,200	300	296.88	63	16	16	60	58.74			2	6
155	3,770	6,950	500	499.51	106	16	16	70	69.76			3	6
1510	7,410	10,840	1000	999.03	212	16	16	50	49.52			9	6
1515			1500	1498.54	318	16	16	30	29.27			9	6
203	3,030	6,380	300	295.30	47	20	20	60	57.65	11	7	2	8
205	5,020	8,710	500	496.37	79	20	20	70	68.19	11	7	3	8
2010	10,490	14,520	1000	999.02	159	20	20	50	49.51	11	7	6	8
2015			1500	1495.40	238	20	20	30	27.70	11	7	9	8
253	3,930	7,720	300	298.45	38	25	25	60	59.23	14	9	2	10
255	6,450	10,570	500	494.80	63	25	25	70	67.40	14	9	3	10
2510	13,420	18,040	1000	997.45	127	25	25	50	48.73	14	9	6	10
2515			1500	1492.25	190	25	25	30	26.13	14	9	9	10
303	5,350	9,490	300	292.16	31	30	30	60	56.08	17.5	11	2	12
305	8,760	13,310	500	499.51	53	30	30	70	69.76	17.5	11	3	12
3010	18,370	23,540	1000	999.03	106	30	30	50	49.52	17.5	11	6	12
3015			1500	1498.54	159	30	30	30	29.27	17.5	11	9	12
405	12,430	17,820	500	490.08	39	40	40	70	65.07	20	14	3	14
4010	25,960	31,900	1000	992.74	79	40	40	50	46.37	20	14	6	14
4015			1500	1495.40	119	40	40	30	27.70	20	14	9	14
505	19,580	26,180	500	486.94	31	50	50	70	63.47	23	16	3	20
5010	41,360	48,730	1000	989.60	63	50	50	50	44.80	23	16	6	20
5015			1500	1492.26	95	50	50	30	26.13	23	16	9	20
605	35,640	43,560	500	490.08	26	60	60	70	65.04	26	20	3	23
6010	68,090	77,220	1000	999.03	53	60	60	50	49.52	26	20	6	23
6015			1500	1489.11	79	60	60	30	24.56	26	20	9	23

注) LS80についてはここに記載しておりませんのでお問い合わせ願います。

## LQ型ラックギヤ(S45C正角材)

単位: mm

形式	LQ型 (S45C正角材)		S45C (正角材)		主要寸法			セット穴寸法				
	片面加工	両端面加工なし	両端面加工	有効歯数	歯幅	高さ	加工なし	両端面加工	取付穴寸法			
	LQ	長さL	長さL	Z	W	H	端面寸法A	C	D	穴数	G	
103	1,170	300	298.45	95	10	10	60	59.23			2	4
105	1,820	500	499.51	159	10	10	70	69.76			3	4
1010	3,720	1000	999.03	318	10	10	50	49.52			6	4
1015	5,510	1500	1498.54	477	10	10	30	29.27			9	4
1020		2000	1998.05	636	10	10	100	99.03			11	4
1025		2500	2497.56	795	10	10	80	78.79			14	4
153	1,630	300	296.88	63	15	15	60	58.44			2	6
155	2,550	500	499.51	106	15	15	70	69.76			3	6
1510	5,140	1000	999.03	212	15	15	50	49.52			6	6
1515	7,610	1500	1498.54	318	15	15	30	29.27			9	6
1520		2000	1998.05	424	15	15	100	99.03			11	6
1525		2500	2497.56	530	15	15	80	78.79			14	6
203	2,160	300	295.30	47	20	20	60	57.65	11	7	2	8
205	3,390	500	496.37	79	20	20	70	68.19	11	7	3	8
2010	6,530	1000	999.02	159	20	20	50	49.51	11	7	6	8
2015	9,880	1500	1495.40	238	20	20	30	27.70	11	7	9	8
2020		2000	1998.05	318	20	20	100	99.03	11	7	11	8
2025		2500	2494.42	397	20	20	80	77.21	11	7	14	8
253	2,930	300	298.45	38	25	25	60	59.23	14	9	2	10
255	4,580	500	494.80	63	25	25	70	67.40	14	9	3	10
2510	8,860	1000	997.45	127	25	25	50	48.73	14	9	6	10
2515	13,750	1500	1492.25	190	25	25	30	26.13	14	9	9	10
2520		2000	1994.91	254	25	25	100	97.46	14	9	11	10
2525		2500	2497.56	318	25	25	80	78.79	14	9	14	10
303	3,650	300	292.16	31	30	30	60	56.08	17.5	11	2	12
305	5,870	500	499.51	53	30	30	70	69.76	17.5	11	3	12
3010	11,330	1000	999.03	106	30	30	50	49.51	17.5	11	6	12
3015	17,560	1500	1498.54	159	30	30	30	29.27	17.5	11	9	12
3020		2000	1998.05	212	30	30	100	99.03	17.5	11	11	12
3025		2500	2497.56	265	30	30	80	78.78	17.5	11	14	12

注) LQ40以上のサイズについてはお問い合わせ願います。