

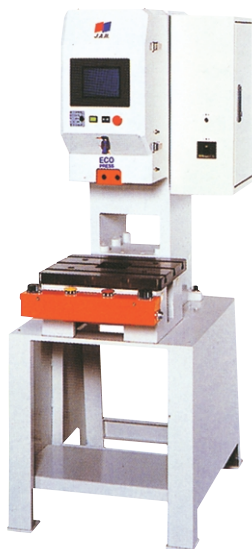
## スクリーサープレス 日本オートマチックマシン(株)

555171

## スクリーサープレス(29.4kN・49kN)

- サーボモータの採用で加工上、生じるアイドリング中の消費電力「ゼロ」とすることにより消費電源を削減します。
- 対話方式、液晶画面で多彩なラム作動条件が設定できます。
- ラム速度、位置指定、高度圧力指定、停止時間指定等ワークに合わせ加工条件設定が自在に行えます。
- 異常停止の原因、復帰方法を操作パネルに表示します。
- ラムスライドは摺動Vガイドで支持され高精度。

## SBP305S/505S形 29.4kN・49kN (位置制御) 仕様・価格



- 両手操作スイッチ:標準装備 ●プレス台:オプション

## スクリーサープレス(50kN・100kN)

油圧に替わる省エネプレスとして抜群の機能性とコストパフォーマンスを実現。ラムストローク長さ、加工速度、加圧速度、下死点停止位置精度等が任意に設定でき、加工物に見合った理想的なラム制御が設定できます。

- シンプル機能で低価格を実現

注 1) 内はSBP505Sです。

## SEP505N/1000N形 50kN・1000kN (位置制御) 仕様・価格



- 両手操作スイッチ:標準装備 ●プレス台:オプション

注 1) 内はSEP1000Nです。

型 式	SBP305S	SBP505S
価 格	2,640,000	3,696,100
圧力能力(kN)	10 ~ 29.4 (10 ~ 49)	
ストローク長さ(mm)	10 ~ 150	
上死点停止設定時間(S)	0 ~ 9.9 (寸動、連続運転時)	
下死点停止設定時間(S)	0 ~ 9.9 (寸動、安全一行程、連続運転時)	
ラム早送り速度(mm/s)	1 ~ 125	
ラム加減速度(mm/s)	0.1 ~ 99.9	
上死点復帰速度(mm/s)	1 ~ 125	
オープンハイト(mm)	300 (350)	
フレームギャップ(mm)	180 (190)	
シャンク穴(mm)	25 × 50L	
ボルスタ寸法(mm)	幅400 × 奥行340 × 厚さ35	
行程種類	型合せ、切、寸動、安全一行程、連続	
電源	三相AC200V-20A(30A) 50/60Hz	
モータ出力(kW)	ACサーボモータ3.5 (ACサーボモータ5.0)	
制御ボックス	CB79-3 (CB79-5)	
両手操作式スイッチ	TS09	
光線式安全装置	SD32 (オプション)	
プレス台	PT505H オプション (PT505B オプション)	
質量(kg)	450 プレス台除く (690 プレス台除く)	

型 式	SEP505N	SEP1000N
価 格	2,145,100	3,135,100
圧力能力(kN)	10 ~ 50 (50 ~ 100)	
ストローク長さ(mm)	150MAX (200MAX)	
ラム早送り速度(mm/s)	10 ~ 120	
ラム加減速度(mm/s)	0.1 ~ 40.0 (0.1 ~ 25.0)	
上死点復帰速度(mm/s)	10 ~ 120	
加圧設定時間(S)	0.0 ~ 9.9	
オープンハイト(mm)	335 (395)	
シャンク穴(mm)	25 × 60L ( 32 × 80L )	
ボルスタ寸法(mm)	幅400 × 奥行340 × 厚さ35(幅440 × 奥行430 × 厚さ45)	
質量(kg)	460 (940)	
行程種類	寸動、安全一行程	
電源	三相AC200V 50/60Hz	
モータ出力(kW)	ACサーボモータ3.0 (4.5)	
制御ボックス	CB80-1 (CB80-2)	
両手操作式スイッチ	TS10	
光線式安全装置	SD32 (オプション)	
プレス台	PT505H (PT1000)(オプション)	
金型メモリー	20 (20)	

空圧・油圧・真空

直動システム・関連

ロボット・FA

制御・検出・計測

駆動・回転

軸受・素材・機械

動力伝達・伝動

搬送・運搬

ポンプ・送風機・粉体

工場設備・環境

10